

ancoranti chimici

Vorpa **ADESIVO** ibrido bianco effetto ventosa **POLY 290**

Adesivo base polimero ad effetto ventosa

gruppo prodotti ed esposizione



Cod. 230197 POLY colore bianco - 290ml

- Elevato effetto ventosa
- Verniciabile per interni
- Inodore, a base polimero
- Notevole durezza superficiale
- Adesività inalterata nel tempo
- Grande stabilità cromatica
- Buona estrusione
- Elasticità permanente

Caratteristiche

POLY 290 è un sigillante adesivo monocomponente a base di polimero ibrido con terminazione silanica che indurisce per reazione con l'umidità dell'aria. E' dotato di un elevato effetto ventosa che permette di reggere i supporti prima della sua reticolazione, senza aver bisogno di serraggi, tramite una forte pressione iniziale. Il prodotto è inodore, sovraverniciabile, esente da isocianati e solventi. Presenta grande stabilità cromatica, notevole durezza superficiale, elevato effetto ventosa ed elasticità permanente. Le sue proprietà adesive rimangono inalterate nel tempo, l'adesione avviene senza primer e permette una buona estrusione.

Idoneo per

È indicato per l'incollaggio e la posa di svariati componenti anche soggetti a sollecitazioni:

- blocchi di laterizio e cemento, pietra, marmo, piastrelle, porcellana - ceramica, specchi
- legno grezzo, truciolare, laminato, MDF, sughero, rosoni in gesso, profili decorativi, cartongesso
- pannelli isolanti in poliuretano, listelli di compensato, rivestimento scale
- acciaio, acciaio inox, alluminio, alluminio anodizzato, alluminio verniciato, lamiera zincata, ferro, rame, piombo, top cucina
- policarbonato, plexiglass, ABS, PVC

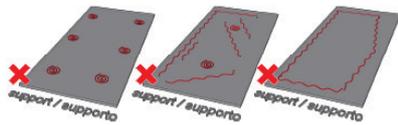
Suggerimenti e limitazioni per l'uso

- Utilizzare ad una temperatura compresa tra +5°C e +50°C. Per un'ottima prestazione del prodotto si consiglia di utilizzarlo ad una temperatura di circa +20°C. Si consiglia di far indurire completamente il prodotto prima di una eventuale verniciatura.
- **Requisiti della superficie:** la superficie deve essere asciutta, esente da polveri, oli, distaccanti e grassi, una volta pulita la superficie non attendere più di 20 minuti prima di effettuare la posa del prodotto.
- **Utensili per l'utilizzo:** data la sua coesione si consiglia di utilizzare per l'estrusione del POLY 290 pistole con una buona struttura.
- **Pulizia utensili:** effettuare la pulizia di essi con ragie minerali comunemente in commercio.
- **Macchie e residui:** rimuovere le parti non ancora reticolate con ragie minerali, le parti ormai indurite possono essere rimosse soltanto meccanicamente.
- **Conservazione:** 24 mesi dalla data di produzione se conservato ad una temperatura compresa tra +5°C e +25°C, nel suo imballo originario, al riparo dalla luce diretta.
- **Confezione:** pezzi 12 per scatola

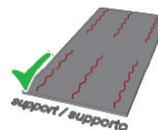
Queste informazioni e le nostre indicazioni tecniche corrispondono a nostre cognizioni ed esperienze. Considerando infatti la molteplicità dei materiali delle condizioni di conservazione, movimentazione e stoccaggio, nonché delle condizioni produttive e di impiego, tutte le informazioni sopra riportate devono essere preventivamente verificate dall'utente in funzione delle sue specifiche circostanze di utilizzo.

modalità di applicazione e proprietà

Esempio di applicazione ERRATA



Esempio di applicazione CORRETTA



Gomma non vulcanizzata	Valore	Metodo
Densità a 23°C g/cm ³	1,62	ISO 2811
Consistenza	non cola	
Velocità reticolazione mm/24h.20°C/45%r.h.3		
Tempo formazione pellicola 20°C/45%r.h	20min	

Gomma vulcanizzata - Dopo 4 settimane di conservazione a 23°C / 50% r.h.		
Resistenza a rottura N/mm ²	2,10	ISO 37
Massimo allungamento %	250	ISO 37
Modulo al 100% di allungamento N/mm ²	1,20	ISO 37
Durezza Shore A	55	DIN 53505
Resistenza alle temperature °C	-40/+100	
Calo volumetrico %	<-2	

Dati da intendersi come materiale informativo.