

Vorpa MORSETTO A CAVALLOTTO con matricola ENEL-TELECOM

Accessori per il fissaggio

gruppo prodotti



Morsetto a cavallotto

Idoneo per

- funi metalliche
- cavi
- tiranti

Per ancorare

- funi matricola ENEL 263202
- funi matricola TELECOM 02076-8
- funi di acciaio
- cavi per impiantistica
- tiranti
- funi e cavi di tensionamento

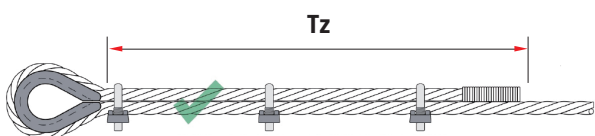
Attenzione

Prima di iniziare ad operare, eseguire la verifica di rispondenza funzionale e prestazionale del morsetto installato per confermarne l'idoneità

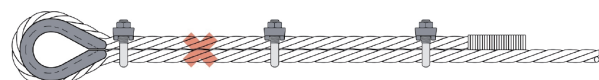
esposizione prodotto e dati tecnici

Modalità di installazione

Si consiglia l'applicazione dei morsetti ad una distanza l'uno dall'altro non inferiore ai 22 mm



Metodo corretto di montaggio dei morsetti a cavallotto



Metodo NON corretto di montaggio dei morsetti a cavallotto

TIPO DI CONTROLLO	FREQUENZA INTERVENTO	
	TRIMESTRALE	ANNUALE
Visivo-Condizioni del filetto	X	
Coppia di serraggio	X	
Deformazione	X	
Usura	X	
Stato di conservazione		X

Criteri di scelta

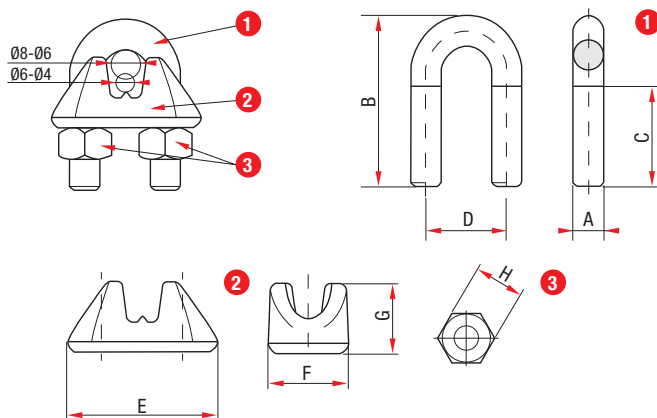
- i morsetti devono essere scelti in funzione del Ø della fune
- i morsetti devono essere utilizzati solo per funi metalliche
- temperatura consentita tra -20°C e + 80°C
- controllare periodicamente la funzionalità ed efficienza del morsetto
- la coppia di serraggio deve essere trasmessa attraverso chiave dinamometrica
- il morsetto lavora in efficienza fino a quando le sue caratteristiche geometriche e fisiche e la coppia di serraggio applicata restano invariate

Uso scorretto

- per non pregiudicare sicurezza e funzionalità effettiva del prodotto e non comportare GRAVI situazioni di pericolo per la incolumità di persone o cose **NON utilizzare i morsetti**
- in situazioni contrarie alle leggi nazionali sulla sicurezza o infortunistica
- combinati ad accessori non conformi
- modificandoli nella struttura o nella forma
- in apparecchiature destinate al trasporto o sollevamento di persone o animali
- superando i carichi indicati in tabella o in caso di mancata osservanza delle istruzioni di impiego
- in caso di errata scelta o predisposizione dell'apparecchio al quale saranno connessi
- in tensione con apparecchiature che possano cambiare la propria configurazione statica, il baricentro o lo stato chimico-fisico
- per unire tra loro 2 spezzoni di fune
- saldandolo con particolari metallici, o intervenendo con riporti di saldatura o utilizzandolo come massa per saldatrici
- con funi metalliche ricoperte di plastica
- per la realizzazione di tiranti asola-asola da impiegare nel sollevamento
- collegandolo ad apparecchiature di dimensioni, temperature punto di aggancio e forma non idonei alle sue caratteristiche
- in situazioni di mancata o scorretta manutenzione

Limitazioni NON utilizzare i morsetti

- quando la coppia di serraggio risulta superiore a quanto indicato poiché possono verificarsi cedimenti strutturali sul cavallotto
- quando viene applicato un numero inferiore di morsetti a quanto indicato
- a temperature diverse da quanto indicato quando la direttrice della forza non si sviluppa lungo l'asse principale della fune



Codice Matricola Funi	89002 ENEL 263202 04-06	89001 TELECOM 02076-8 06-08
A (mm)	M6	M8
B (mm)	31	42
C (mm)	17	25
D (mm)	16,8	20
E (mm)	30	37
F (mm)	16	22
G (mm)	14	20
H (mm)	10	13
Peso (gr)	35	70
T _{inst} (Nm)	4,24	10
N	3	3
Tz	-	240

N = Numero minimo di morsetti da montare sulla fune
Tinst = Coppia di serraggio max indicata per i dati esagonali