

Vorpa SDS TURBO

Punta in metallo per cemento armato - uso professionale



gruppo prodotti



SDS TURBO

Idoneo per

- calcestruzzo
- pietra naturale
- mattone pieno

Attacco



Esecuzione



esposizione ed identificazione prodotto

Caratteristiche

- punta in metallo duro per martelli perforatori ad uso professionale con design a X innovativo con 4 taglienti in acciaio
- costruita con acciaio al Ni-Cr-Mo, rinforzato e temperato
- testa con punta autocentrante, punta con spirale conica
- alta velocità di foratura grazie alla concezione dell'elica che trasferisce la maggior parte dello sforzo del trapano sull'estremità della punta
- basse vibrazioni a mani e braccia grazie all'elica che riduce sforzi da vibrazione durante la foratura
- alta rigidità e lunga vita dell'utensile
- veloce scarico della polvere e guida ottimale ottenuta dalle 2 grandi spirali della punta
- maggior resistenza alle rotture grazie alla scalinatura rotonda e al corpo rinforzato
- foratura esatta e accurata, punta protetta da danni causati dal contatto con barre di armatura
- sei sezioni separate della testa della punta
- differenti profondità di attacco dei taglienti principali e di quelli laterali
- gli sforzi di taglio sono distribuiti su 2 livelli garantendo maggior durata dell'utensile
- tecnologia della testa che previene la fusione della punta
- fori rotondi garantiti anche sul cemento armato, il processo di foratura non è alterato

1) Più veloce

- la forma a X simmetrica garantisce maggior velocità di foratura in confronto a forme tradizionali a 90°
- più spazio per il truciolo grazie alla forma a X e a larghe gole per lo scarico ottimale

2) Più forte

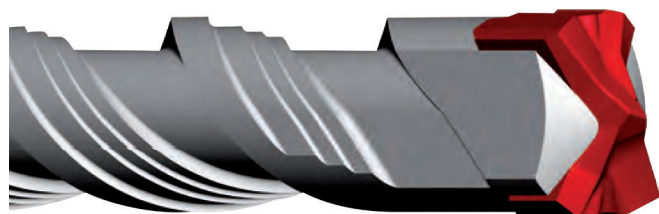
- inizio preciso del lavoro grazie alla punta autocentrante e miglior comportamento con le barre d'armatura
- la testa multi angolare realizza fori perfetti e assicura maggior vita all'utensile

3) Più pulito

- 4 taglienti con estremità interamente al carbonio permettono forature precise e cilindriche. Ottima resistenza alle vibrazioni

4) qualità garantita 4 volte da

- processo di indurimento e brasatura a 1.120°C
- secondo processo di indurimento "senza stress"
- superficie pallinata
- processo di allineamento per una accurata rotazione



Art.	Descrizione	Lunghezza utile mm
7130	SDS TURBO 5 x 110	50
7131	SDS TURBO 5 x 160	100
7132	SDS TURBO 5 x 210	150
7133	SDS TURBO 6 x 110	50
7134	SDS TURBO 6 x 160	100
7135	SDS TURBO 6 x 210	150
7136	SDS TURBO 6 x 260	200
7137	SDS TURBO 8 x 110	50
7138	SDS TURBO 8 x 160	100
7139	SDS TURBO 8 x 210	150
7140	SDS TURBO 8 x 260	200
7141	SDS TURBO 10 x 160	100
7142	SDS TURBO 10 x 210	150
7143	SDS TURBO 10 x 260	200
7144	SDS TURBO 10 x 310	250
7145	SDS TURBO 10 x 460	400
7146	SDS TURBO 12 x 160	100
7147	SDS TURBO 12 x 210	150
7148	SDS TURBO 12 x 260	200
7149	SDS TURBO 12 x 310	250
7150	SDS TURBO 12 x 450	400
7151	SDS TURBO 14 x 160	100
7152	SDS TURBO 14 x 210	150
7153	SDS TURBO 14 x 260	200
7154	SDS TURBO 14 x 450	400

punte professionali