

# Vorpa HSS CO 5% DIN 338

Punta HSS al cobalto 5% in acciaio per metallo - resistenza maggiore di 800N/mm2



gruppo prodotti



HSS CO 5%

**Idoneo per**

- acciaio inox A2
- acciaio inox A4
- leghe speciali
- acciaio legato

**Attacco**



**Esecuzione**



esposizione ed identificazione prodotto

**Caratteristiche**

- punta rettificata dal pieno DIN 1412C (al cobalto 5% Ø3,0mm) con sezione conica a 135°C
- non necessita di impronta di centraggio, foratura diretta senza bisogno di foratura pilota
- forature pilota sicure anche su superfici spioventi, come tubazioni e/o saldature
- riduzione del consumo di energia fino al 50%
- asportazione di truciolo molto regolare e riduzione dell'attrito
- progressione molto costante e alta precisione di foratura
- la speciale testa della punta permette un aumento della velocità di foratura fino al 45%
- impossibilità di blocco della punta e di scivolamento in caso di fori passanti
- alta resistenza alla rottura e lunga durata dell'utensile grazie al fusto conico rinforzato
- progressione rapida della foratura grazie ad un processo termico chimico d'indurimento e ad un'affilatura della punta a croce estremamente precisa
- con l'aggiunta di una lega al 5% di Cobalto sul tagliente la punta è idonea alla foratura di oggetti con resistenza maggiore di 800N/mm2
- resistenza al calore anche in condizione di scarso afflusso di lubrificante/refrigerante
- fino al 20% di maggior durata rispetto alle tradizionali punte HSS

**Consigli per l'utilizzo**

- per forature di leghe particolarmente dure e materiali resistenti al calore utilizzare olii speciali da foratura
- per acciai normali o materiali a bassa adesività utilizzare normali emulsioni refrigeranti
- per materiali con formatura di trucioli corti, ottone, ghisa, utilizzare foratura a secco
- di tanto in tanto sollevare la punta dal foro per permettere al lubrificante di penetrare nel materiale. Specialmente in forature dove la profondità sia 3 volte maggiore del diametro
- per un lavoro efficace e senza interruzioni riaffilare i taglienti con regolarità nel modo corretto
- non utilizzare le punte con rotopercolazione

**Esempi di applicazione**



Art.	Descrizione	Lunghezza utile	Diametro del codolo
		mm	mm
7100	HSS Co 5%	1x34	12
7101	HSS Co 5%	1,5x40	18
7102	HSS Co 5%	2x40	24
7103	HSS Co 5%	2,5x57	30
7104	HSS Co 5%	3x61	33
7105	HSS Co 5%	3,2x65	36
7106	HSS Co 5%	3,5x70	39
7107	HSS Co 5%	4x75	43
7108	HSS Co 5%	4,2x75	43
7109	HSS Co 5%	4,5x80	47
7110	HSS Co 5%	5x86	52
7111	HSS Co 5%	5,5x93	57
7112	HSS Co 5%	6x93	57
7113	HSS Co 5%	6,5x101	63
7114	HSS Co 5%	7x109	69
7115	HSS Co 5%	7,5x109	69
7116	HSS Co 5%	8x117	75
7117	HSS Co 5%	8,5x117	75
7118	HSS Co 5%	9x125	81
7119	HSS Co 5%	9,5x125	81
7120	HSS Co 5%	10x133	87
7121	HSS Co 5%	0,5x133	87
7122	HSS Co 5%	11x142	94
7123	HSS Co 5%	11,5x142	94
7124	HSS Co 5%	12x151	101
7125	HSS Co 5%	12,5x151	101
7126	HSS Co 5%	13x151	101