

## DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS | COOLERS VERTICALI | BIANCO | CON OPALINA



## CARATTERISTICHE GENERALI

- Drink cooler verticali 1000 Lt. con opalina pubblicitaria
- Armadio in acciaio verniciato bianco sia interno che esterno
- Cornice della porta di colore nero con maniglia integrata
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (55mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Luce interna verticale LED / Luce LED per opalina
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 4 Pcs + 1 Pcs sul fondo
- Porta autochiudente
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Serratura di serie
- N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi anti-ribaltamento
- Classe energetica: F

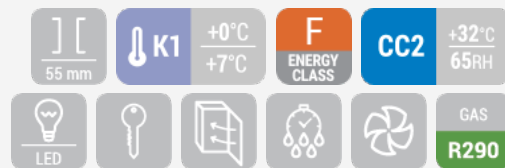
## SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1200x742x2000
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	1090x572x1533
Rumorosità	56 dB(A)
Consumo	6.8 kWh/24h
Capacità	967 L
Potenza Nominale	880 W
Peso Netto	164 Kg
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Peso Lordo	178 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1260x800x2160
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	11/24/24

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

## TKG 1000S



## DETTAGLI

## INGOMBRO PRODOTTO

