

FREEZER | Freezer verticali

FREEZER VERTICALI | CON OPALINA



CARATTERISTICHE GENERALI

Armadio congelatore 300 Lt. con opalina pubblicitaria	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione statica: ripiani evaporatore fissi (N.7 ripiani)	•
Sbrinamento manuale	•
Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato - Senza CFC)	•
Termostato meccanico	•
Termometro digitale	•
Guarnizione Estraibile	•
Porta riscaldata con doppio vetro di sicurezza temperato	•
Porta autochiudente	•
Serratura di serie e maniglia esterna rettangolare in alluminio	•
Luce interna orizzontale LED (Con interruttore indipendente)	•
N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori	•
Classe energetica: C	•

SPECIFICHE TECNICHE

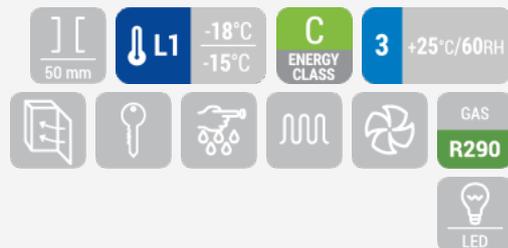
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	600x640x2005
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	475x440x1585
Rumorosità	57 dB(A)
Consumo	8.315 kWh/24h
Capacità	300 L
Potenza Nominale	635 W
Peso Netto	96 Kg
Temperatura	L1 (-15°C--18°C)
Peso Lordo	106 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x685x2080
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TNG 390CB

 **CUSTOMIZATION AVAILABLE**
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

