



DETTAGLI

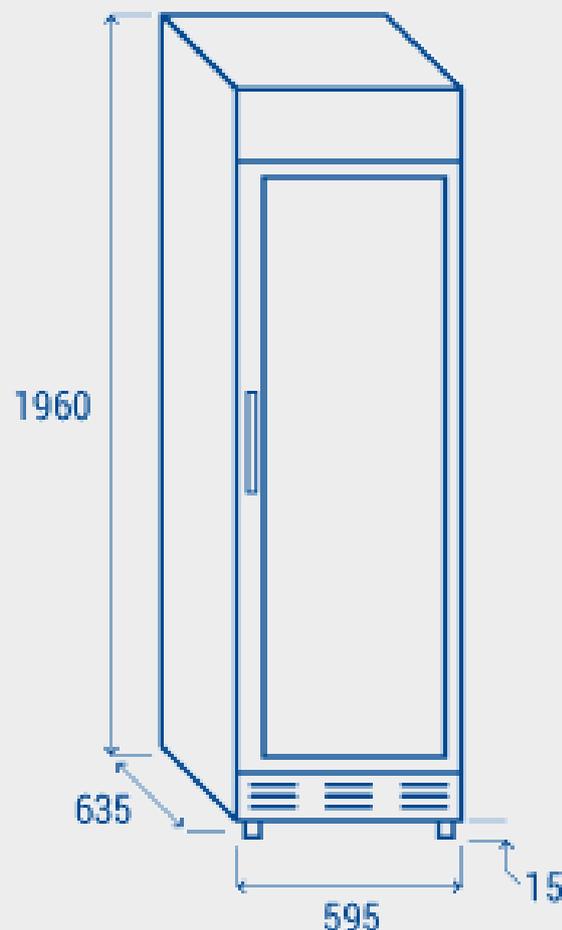


1. Luce a NEON con Termómetro digitale interno (Modelli con opalina)
2. Serratura di serie e maniglia esterna arrotondata

CARATTERISTICHE GENERALI

Drink cooler verticali 350 Lt. con opalina pubblicitaria	•
Esterno in lamiera verniciata bianca, interno in termoformato bianco	•
Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza	•
Sbrinamento manuale	•
Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato - Senza CFC)	•
Termostato meccanico	•
Termometro digitale	•
Guarnizione Estraibile	•
Ripiani regolabili: 5 Pcs	•
Porta autochiudente	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Serratura di serie e maniglia esterna arrotondata	•
Luce interna orizzontale LED (Con interruttore indipendente)	•
N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori	•
Classe energetica: D	•

DIMENSIONI



SPECIFICHE TECNICHE

PROFONDITÀ INTERNA	410 mm
ALTEZZA INTERNA	1580 mm
LARGHEZZA INTERNA	555 mm
PROFONDITÀ	635 mm
ALTEZZA	1960 mm
LARGHEZZA	595 mm
KW/24H	1.75 Kw
CAPACITÀ	350 L
RUMOROSITÀ	47.3 dB(A)
CONSUMO	325 W
PESO NETTO	78 Kg
TEMPERATURA	K1 (0°C~+7°C)

CERTIFICAZIONI

