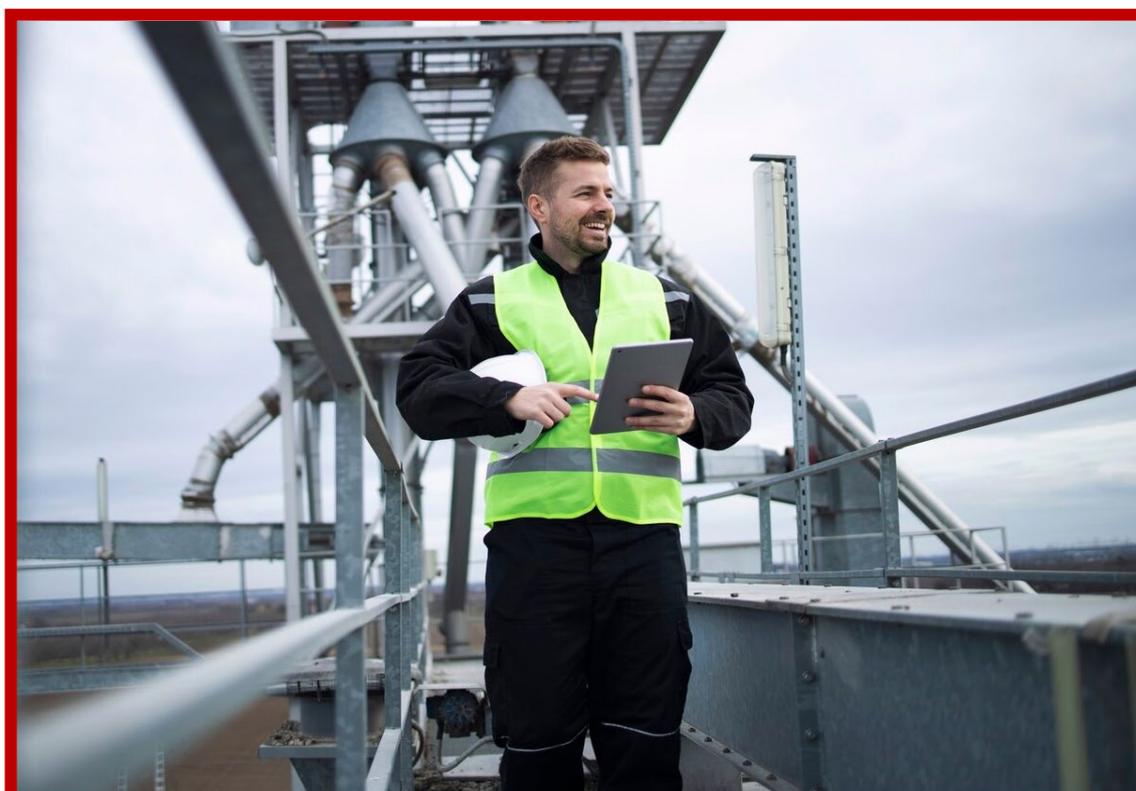




TIQUADROFORM

CORSO DI QUALIFICA COORDINATORE DI SALDATURA ISO 14731

ON-LINE
2025



CONTATTI

085/79.53.237 - 331/95.17.720

info@tiquadroform.org
Zona industriale – C.da Cucullo
66026 – Ortona (CH)

www.tiquadroform.org



TIQUADROFORM

DESTINATARI, LIVELLI

CORSO COORDINATORE DI SALDATURA ISO 14731

Il coordinatore di saldatura è una figura professionale responsabile della supervisione e gestione delle attività di saldatura all'interno di un'azienda o di un progetto. Il suo ruolo è fondamentale per garantire che i processi di saldatura siano eseguiti in conformità con le normative, le specifiche tecniche e i requisiti di qualità

DESTINATARI

Il corso è destinato a:

- Ispettori e coordinatori di saldatura;
- Progettisti;
- Collaudatori di manufatti saldati;
- Liberi professionisti che operano in ambito ISO 3834 o EN 1090;
- Operatori di Saldatura con esperienza;
- Responsabili di produzione e supervisor;
- Responsabile ufficio tecnico;
- Responsabili di stabilimento;
- Responsabili servizi Qualità/Sicurezza;

LIVELLI:

Livello B - BASE:

Coordinatore di Saldatura avente conoscenze tecniche sufficienti per la pianificazione, l'esecuzione, la supervisione e le prove. E' in grado di assumere i compiti e le responsabilità della fabbricazione riguardante solamente costruzioni saldate semplici.

Livello S - SPECIFIC:

Coordinatore di Saldatura avente conoscenze tecniche sufficienti per la pianificazione, l'esecuzione, la supervisione e le prove. E' in grado di assumersi i compiti e le responsabilità della fabbricazione in un campo tecnico particolare o limitato.

CLASSI DI LAVORAZIONI, TIPOLOGIA E SPESSORE IN BASE AL LIVELLO

Livello B - BASE: Classe fino a EXC2, tipologia S235 to S355, $t \leq 25$

Livello S - SPECIFIC: Classe EXC2, tipologia S235 to S355, $25 < t \leq 50$, Classe EXC2, tipologia S420 TO S700, $t \leq 25$, Classe EXC3, tipologia S235 to S355 $t \leq 25$





TIQUADROFORM

CONTENUTI E PROGRAMMA - Livello B

CORSO COORDINATORE DI SALDATURA ISO 14731

CORSO Livello B – BASE (MODULO 1) 24 ORE

GIORNO 1 – I CONTROLLI SULL'ACCIAIO - Parte 1 (4 ore)

- Responsabilità e ruoli in saldatura
- Normativa applicabile
- Rappresentazione grafica delle saldature nei disegni ISO 2553:2014
- Introduzione ai processi di saldatura
- Tecnologie della saldatura a tig, filo, elettrodo

GIORNO 2 – I CONTROLLI SULL'ACCIAIO - Parte 2 (4 ore)

- Difetti nelle saldature e loro cause
- Criteri di accettabilità delle saldature in accordo alla ISO 5817
- Controlli distruttivi e non distruttivi
- Specifiche delle procedure di saldatura (WPQR, WPS,...)
- Certificazione dei saldatori

GIORNO 3 – QUALIFICA COORDINATORE DI SALDATURA - Parte 1 (4 ore)

- Riesame del contratto/capitolato tecnico
- Documentazione tecnica e gestione delle qualifiche
- Stesura di un piano di controllo e fabbricazione

GIORNO 4 – QUALIFICA COORDINATORE DI SALDATURA - Parte 2 (4 ore)

- Controlli non distruttivi, visivi e dimensionali
- Controllo e taratura delle attrezzature di saldatura
- Sicurezza nella saldatura

GIORNO 5 – COMPILAZIONE WPS DI PRODUZIONE - Parte 1 (4 ore)

- Norma ISO 15609-1 (contenuti WPS)
- Norma ISO 15614-1 (campi di validità dei procedimenti di saldatura WPQR)

GIORNO 6 – COMPILAZIONE WPS DI PRODUZIONE - Parte 2 (4 ore)

- Redazione WPS di produzione in relazione ai campi di validità del procedimento di saldatura WPQR per i processi di saldatura più utilizzati (filo ed elettrodo)





TIQUADROFORM

CONTENUTI E PROGRAMMA - Livello S

CORSO COORDINATORE DI SALDATURA ISO 14731

CORSO Livello S – SPECIFIC (MODULO 2) 16 ORE + Modulo 1 base

GIORNO 7 – COSTRUZIONI IN ACCIAIO EN 1090 – Parte 1 (4 ore)

- Requisiti delle normative di qualità (ISO 3834, EN 1090)
- I legami fra le normative: EN 1090, ISO 3834, Eurocodice, Norme Tecniche per le costruzioni

GIORNO 8 – COSTRUZIONI IN ACCIAIO EN 1090 – Parte 2 (4 ore)

- Compiti e responsabilità
- Accettazione in cantiere
- Controllo e gestione delle non conformità

GIORNO 9 – METALLURGIA: SCELTA DEI MATERIALI E LORO COMPORTAMENTO DURANTE LA SALDATURA – Parte 1 (4 ore)

- Proprietà dei metalli e delle leghe
- Struttura dei metalli
- Comportamento dei metalli durante la saldatura

GIORNO 10 – METALLURGIA: SCELTA DEI MATERIALI E LORO COMPORTAMENTO DURANTE LA SALDATURA – Parte 2 (4 ore)

- Saldabilità degli acciai al carbonio, inox, alluminio,....
- Influenza del calore e trattamento termico





TIQUADROFORM

MODALITA' E ATTESTATO

CORSO COORDINATORE DI SALDATURA ISO 14731

MODALITA'

- Corso Base: 6 giornate da 4 ore ONLINE;
- Corso Specific: 4 giornate da 4 ore ONLINE + corso base;

ATTESTATO

Verrà rilasciato un attestato di qualifica.

CERTIFICAZIONE

Per coloro che vorranno conseguire la certificazione con relativo patentino di coordinatore di saldatura, di seguito indichiamo il prezzo di listino:

- Euro 250,00+IVA a persona

