

# CONTROLLI SU STRUTTURE SRB

**TUTTA LA NOSTRA ESPERIENZA AL TUO SERVIZIO**

Attraverso le comprovate esperienze nel mondo dei controlli su stazioni radio base (SRB), oggi il gruppo TECNOLAB è in prima linea per **offrire un servizio all'avanguardia**, attraverso la **professionalità** e le **competenze** dei tecnici TECNOLAB.

**TECNOLAB** è una **società leader** nel proprio settore grazie alle numerose esperienze maturate nel settore delle **PND**. Tutto lo staff Tecnico è qualificato ad eseguire PND, secondo le principali norme europee, con la supervisione da parte di personale di 3° livello. Grazie a TecnoLab Formazione, società del Gruppo TecnoLab, garantiamo ai nostri tecnici un aggiornamento continuo.

Oggi TECNOLAB vanta la **collaborazione** con le più importanti realtà nel campo della **Telefonia mobile e Stazioni radio base**.

Nello specifico siamo chiamati a garantire controlli in fase di manutenzione su **tutto il territorio nazionale**.

## I NOSTRI SERVIZI

La corsa al 5G ha contribuito notevolmente al controllo delle stazioni radio base, ad oggi sparse su tutto il territorio nazionale, portando un incremento esponenziale delle commesse.

Per questo il GRUPPO TECNOLAB si è dotato di un sistema di gestione e pianificazione delle commesse, in modo da garantire interventi veloci ed economici e nel contempo aumentandone il livello di qualità delle indagini.

Tutto questo ci ha portato a collaborare con le più grandi società di telefonia mobile, che ad oggi ci ritengono leader in questo settore.

I principali controlli eseguiti su strutture SRB:

- Magnetoscopie (MT);
- Liquidi Penetranti; (PT)
- Ultrasuoni (UT)
- Esami Visivi (VT)
- Serraggio unioni bullonate
- Spessimetrie
- Endoscopie
- Caratterizzazione meccanica plinti di fondazione
- Rilievi geometrici
- Durezze Brinell/Vickers
- Indagini Georadar



## ACCREDITAMENTI E CONCESSIONI

- Laboratorio in Concessione al Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n. 49410 del 02.10.2002 (art. 20 L. 1086/71)
- Laboratorio in Concessione al Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n. 56657 del 17.09.2007 (art. 59 D.P.R. 390)
- Attestazione SOA categoria OS20-B Indagini Geognostiche classifica II
- Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità conforme ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2015
- Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori conforme ai requisiti della norma OHSAS 18001:2017
- Certificazione del Sistema di Gestione Ambientale conforme ai requisiti della norma ISO 14001
- Certificazione di Gestione della responsabilità sociale secondo SA 8000:2014
- Notificato ai sensi del Regolamento (UE) n. 305/2011 (Organismo NOTificato n. 2555) quale organismo di valutazione e verifica della costanza della prestazione nel settore dell'esecuzione di strutture di acciaio e alluminio secondo EN 1090.
- Autorizzazione ai sensi del Regolamento (UE) n. 2014/68/EU - Pressure Equipment.
- Accredimento ACCREDIA (certificato n. 098C) in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024:2012. Organismo per la certificazione di persone nei seguenti settori (figure professionali): 04.001.005 - Saldatori professionali in accordo a Serie INI EN ISO 9606:2013 - Processi di saldatura ad arco, manuali e semiautomatici; 04.003.000 - Persone addetto alle prove non distruttive (PND) di livello 1,2 e 3 - settore industriale in accordo a UNI EN ISO 9712:2012
- Accredimento ACCREDIA (certificato n. 1571) in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2015 per le prove di laboratorio: Calcestruzzi resistenza a compressione; Giunti saldati Esame Macroscopico e Microscopico, Prove di durezza, Prove di Frattura, Prova di Piegamento, Prova di resilienza, Prova di trazione longitudinale, Prova di trazione trasversale; Materiali metallici durezza Vickers, Prova di resilienza, Prova di trazione a temperatura ambiente.
- Accredimento ACCREDIA (certificato n. 239B) in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065:2012. Organismo per la certificazione di prodotti/servizi nei seguenti schemi/settori: Procedimento di saldatura ai sensi delle norme serie UNI EN ISO 15614, Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici serie UNI EN ISO 3834 UNI EN ISO 15613:2005